

โครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรม

เรื่อง การจัดการห่วงโซ่อุปทานของเภสัชภัณฑ์ในโรงพยาบาล

(Pharmaceutical Supply Chain Management in Hospital)

(ภายใต้โครงการฝึกอบรมระยะสั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพเภสัชกรรม (การบริหารงานเภสัชกรรม

โรงพยาบาล) รุ่นที่ 6 ปีงบประมาณ 2567)

ระหว่างวันที่ 12 – 14 มิถุนายน 2567

ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น

(ประชุมในระบบ Onsite)

.....

1. หลักการและเหตุผล

คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น โดยความร่วมมือกับวิทยาลัยการบริหารเภสัชกิจแห่งประเทศไทย สภาเภสัชกรรม ได้ตระหนักถึงความสำคัญของการบริหารงานเภสัชกรรมที่ผู้บริหารต้องมีการพัฒนางานและพัฒนาตนเอง เพื่อรองรับการเปลี่ยนแปลงทั้งในส่วนของมาตรฐานวิชาชีพเภสัชกรรมและการดำเนินงานในระบบสุขภาพ จึงจัดให้มีการฝึกอบรมระยะสั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพเภสัชกรรม (การบริหารงานเภสัชกรรมโรงพยาบาล) และจัดโครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรม เรื่อง การจัดการห่วงโซ่อุปทานของเภสัชภัณฑ์ในโรงพยาบาล (Pharmaceutical Supply Chain Management in Hospital) สำหรับหัวหน้ากลุ่มงานเภสัชกรรม หัวหน้างาน ตลอดจนผู้ที่ประสงค์จะพัฒนาตนเอง เพื่อรองรับตำแหน่งหัวหน้างานและตำแหน่งด้านการบริหารในอนาคต เพื่อให้กลุ่มบุคคลดังกล่าวสามารถนำความรู้ และทักษะที่ได้ไปพัฒนาตน พัฒนาทีม และพัฒนางาน เพื่อร่วมพัฒนาคุณภาพชีวิตที่ดีของผู้ป่วยต่อไป

2. วัตถุประสงค์

เพื่อพัฒนาทักษะและความรู้ของผู้เข้ารับการฝึกอบรมในการบริหารทางด้านต่าง ๆ ได้แก่ การจัดการห่วงโซ่อุปทานของเภสัชภัณฑ์ในโรงพยาบาล (Pharmaceutical Supply Chain Management in Hospital) โดยผ่านกระบวนการให้ความรู้ในภาคทฤษฎี การแก้ไขปัญหากรณีศึกษาในสถานการณ์จริงของหน่วยงานตนเอง และการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ประสบการณ์ในหน่วยงานต่าง ๆ ที่มีบริบท และระดับการให้บริการที่แตกต่างกัน เพื่อให้ผู้เข้าร่วมการอบรมสามารถวิเคราะห์แก้ไขปัญหาได้อย่างเป็นระบบภายใต้ข้อมูลเชิงประจักษ์ทางวิชาการต่อไป

3. คุณสมบัติของผู้สมัครเข้ารับการอบรม

- 3.1 เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเภสัชกรรม
- 3.2 เป็นเภสัชกรที่ปฏิบัติงานในหน่วยงานรัฐ หรือ เอกชน
- 3.3 มีความพร้อมในการพัฒนาตนเองเพื่อนำความรู้และทักษะไปขับเคลื่อนเพื่อพัฒนางานที่เภสัชกรรับผิดชอบ

4. กิจกรรมในการฝึกอบรม

จัดการฝึกอบรม แบบ Onsite และการจัดกิจกรรมแบบ Social Distancing ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ซึ่งสถานที่จัดจะต้องได้ผ่านรับรองมาตรฐานความสะอาด ปลอดภัย ป้องกันโรค COVID-2019 โดยมีการจัดกิจกรรมในการประชุมเชิงปฏิบัติการ จำนวน 1 กิจกรรม ดังนี้

| วันเวลา สถานที่ | รูปแบบการเรียนการสอน | กิจกรรม | ผลลัพธ์ |
|--------------------------------------|---|--|---|
| วันที่ 12 - 14 มิถุนายน 2567 (3 วัน) | Onsite Pharmaceutical Supply Chain Management in Hospital ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น | ภาคบรรยาย การประชุมเชิงปฏิบัติการทางเภสัชกรรม การจัดการห่วงโซ่อุปทานของเภสัชภัณฑ์ในโรงพยาบาล (Pharmaceutical Supply Chain Management in Hospital) | ผู้เข้าฝึกอบรมมีองค์ความรู้เกี่ยวกับประเด็นที่สำคัญในการบริหารจัดการในการจัดหายาและเวชภัณฑ์ ซึ่งผู้เข้ารับการอบรมต้องเข้าร่วมการประเมินผลโดยการสอบแบบ Take Home Examination |

5. กลุ่มเป้าหมาย

- 1) เภสัชกร ผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน 25 คน
 - 2) วิทยากร และผู้ทรงคุณวุฒิ จำนวน 5 คน
 - 3) บุคลากรคณะทำงานจัดการประชุม จำนวน 5 คน
- รวมมีผู้ร่วมในโครงการประชุมทั้งสิ้น ประมาณ 30 คน

7. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

- คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
- วิทยาลัยการบริหารเภสัชกิจแห่งประเทศไทย สภาเภสัชกรรม
- กองบริหารการสาธารณสุข กระทรวงสาธารณสุข

8. ค่าลงทะเบียน

ค่าลงทะเบียน ค่าใช้จ่ายนี้ ประกอบด้วย เอกสารประกอบการอบรม ค่าใช้จ่ายในการบริหารจัดการหลักสูตร ซึ่งไม่รวมค่าเดินทาง ค่าที่พัก เภสัชกรผู้เข้าอบรมต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่าย ซึ่งสามารถเบิกจ่ายได้จากต้นสังกัด (ผู้เป็นข้าราชการสามารถเบิกค่าลงทะเบียน ค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการ ค่าที่พัก ค่าอาหารกลางวัน ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม จากต้นสังกัดได้ตามสิทธิ์ และตามระเบียบของทางราชการเมื่อได้รับอนุญาตจากบังคับบัญชา)

ค่าลงทะเบียน

1. อัตราค่าลงทะเบียน

| อัตราค่าลงทะเบียน | ภายในวันที่ 10 พฤษภาคม 2567 | หลังวันที่ 10 พฤษภาคม 2567 |
|-------------------|-----------------------------|----------------------------|
| แบบ Onsite | 4,900 บาท | 5,900 บาท |

9. การรับสมัคร

ผู้สมัครแจ้งชื่อผ่านระบบของกระทรวงสาธารณสุข และลงทะเบียนผ่านระบบออนไลน์ได้ที่ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น <https://pharmoffice.kku.ac.th/iss/meetingcontrol>

10. การชำระค่าลงทะเบียน

โดยการโอนเงินเข้าบัญชี ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขามหาวิทยาลัยขอนแก่น ผ่านระบบ QR Code



ชื่อบัญชี : เงินรายได้มหาวิทยาลัยขอนแก่น (คณะเภสัชศาสตร์) เลขที่บัญชี : 551-3-02652-9 และ Upload หลักฐานการโอนเงินในระบบลงทะเบียนได้ ตามขั้นตอน ดังนี้

| | วิธีการ Upload หลักฐานการโอนเงิน | รายละเอียดในหลักฐานการโอนเงิน ที่ต้องมี |
|---|--|--|
| 1 | คลิก “ตรวจสอบรายชื่อ” | - วันที่ และ เวลาโอน |
| 2 | ค้นหาชื่อของท่าน แล้วคลิกที่ “Upload หลักฐานการโอนเงิน” | - จำนวนเงินที่โอน |
| 3 | กรอกอีเมลที่ใช้ลงทะเบียนให้ถูกต้อง | |
| 4 | เลือกไฟล์แล้วกด “Upload File” (ไฟล์ที่ใช้ Upload ได้ ต้องมีขนาดไม่เกิน 2 MB) | ข้อมูลเหล่านี้ต้องปรากฏชัดเจนในเอกสารหลักฐาน เพื่อความถูกต้อง และสะดวกในการตรวจสอบ |

11. งบประมาณดำเนินการ

11.1 งบประมาณการรายรับ จากค่าลงทะเบียน (จำนวน 25 คนๆ ละ 4,900.-บาท) 122,500 บาท ✓

11.2 งบประมาณการรายจ่าย โดยใช้งบประมาณเงินรายได้ของคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จำนวนเงิน 69,900.00 บาท โดยมีค่าใช้จ่ายแยกได้ดังนี้

| | | | |
|--|----------------------------------|------------------|------------|
| 1. รายรับ | | | |
| ประมาณการรายรับจากค่าลงทะเบียน | 25x4,900 | 122,500 ✓ | บาท |
| 2. รายจ่าย | | | |
| Onsite ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น | | | |
| วันที่ 12 – 14 มิถุนายน 2567 ภาคบรรยาย การประชุมเชิงปฏิบัติการทางเภสัชกรรม การจัดการห่วงโซ่อุปทานของเภสัชภัณฑ์ในโรงพยาบาล (Pharmaceutical Supply Chain Management in Hospital) แบบ Onsite ณ คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น | | | |
| -ค่าเดินทางไปราชการ (วิทยากรภายนอก จำนวน 3 คน) (ค่าเดินทาง 2,000 * 3 คน) | 6,000.00 ✓ | | บาท |
| -ค่าที่พัก (ห้องพักเดี่ยว) (ห้องละ 1,500 * 3 คน * 1 ห้อง) | 4,500.00 ✓ | | บาท |
| -ค่าตอบแทนวิทยากรภายในมหาวิทยาลัยขอนแก่น อัตราชั่วโมงละ 600 บาท (11.5 ชม. * 600 บาท) | 6,900.00 ✓ | | บาท |
| -ค่าตอบแทนวิทยากรภายนอกมหาวิทยาลัยขอนแก่น อัตราชั่วโมงละ 1,000 บาท (12 ชม. * 1,000 บาท) | 12,000.00 ✓ | | บาท |
| -ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม (สำหรับวิทยากร ผู้อบรม และคณะทำงาน) (150 บาท * 30 คน * 3 วัน) | 13,500.00 ✓ | | บาท |
| -ค่าอาหารกลางวัน (สำหรับวิทยากร ผู้อบรม และคณะทำงาน) (250 บาท * 30 คน * 3 วัน) | 22,500.00 ✓ | | บาท |
| -ค่าเลี้ยงรับรอง | 2,000.00 ✓ | | บาท |
| -ค่าวัสดุ | 1,500.00 ✓ | | บาท |
| ค่าตอบแทนตรวจประเมินรายวิชา* (1 รายวิชา วิชาละ 1,000 บาท) (รศ.ดร.นุศราพร เกษสมบุรณ์) | 1,000.00 ✓ | | บาท |
| | รวมค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น รวม | 69,900.00 | บาท |

10/

ทั้งนี้ให้สามารถนำค่าใช้จ่ายมาถัวเฉลี่ยกันได้

หมายเหตุ:

งบประมาณดำเนินการ ใช้หลักเกณฑ์/ระเบียบ/ประกาศ การเบิกจ่ายเงิน ดังนี้

- 1) ค่าตอบแทนตรวจประเมินรายวิชา ปรับเหลือวิชาละ 1,000 บาท โดยเบิกจ่ายตามประกาศมหาวิทยาลัยขอนแก่น ฉบับที่ 1847/2563 เรื่อง ค่าใช้จ่ายในการจัดการหลักสูตรโครงการพิเศษฯ
- 2) ค่าใช้จ่ายตามประกาศมหาวิทยาลัยขอนแก่น ฉบับที่ 1880/2559 เรื่อง ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม และการดำเนินงานโครงการ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ข้อที่ 8.16, 9.5, 10.2, 22 และค่าใช้จ่ายที่ไม่เป็นตามหลักเกณฑ์การจ่าย เบิกจ่ายไม่เกิน 10% ของโครงการ

12. ผลสำเร็จของการประชุม

ผู้ร่วมประชุมสามารถสะสมหน่วยกิตศึกษาต่อเนื่องทางเภสัชศาสตร์ (CPE) ที่คาดว่าจะได้รับประมาณ 18 หน่วยกิต แต่ต้องเข้าร่วมประชุมครบตามกำหนดการที่กำหนด และขอให้รักษาเวลาในการเข้าร่วมการประชุมโดยเคร่งครัด

13. สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม

ติดต่อขอทราบรายละเอียดได้ที่ รองศาสตราจารย์กรแก้ว จันทภาษา คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น เบอร์ โทร 081-261-8095 หรือทาง e-mail: korcha@kku.ac.th



(รองศาสตราจารย์กรแก้ว จันทภาษา)

ผู้เสนอโครงการ